

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №01361
Масло для направляющих станочного оборудования XIM SLIDE WAY 32

Номер партии №01361

Масса нетто: 356 кг

Дата изготовления: 03.09.2025

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Значения для марки по ТУ 19.20.29-020-56417025-2023	Полученные значения
1	Внешний вид	Визуально	Прозрачная однородная жидкость	Прозрачная однородная жидкость
2	Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	28,8-35,2	33,14
3	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	Не нормируется	5,513
4	Индекс вязкости, не менее	ASTM D2270	90	102
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	ASTM D92	190	220
6	Температура застывания, °C, не выше	ASTM D97	Минус 18	Минус 37
7	Кислотное число, мг КОН/г масла	ГОСТ 11362	Не нормируется	1,0
8	Массовая доля воды, %, не более	ASTM D 95	Следы	Отсутствие
9	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	Отсутствие
10	Склонность к пенообразованию /стабильность, см ³ , не более: - при 24 °C - при 94 °C - при 24 °C после испытаний при 94 °C	ASTM D 892	30/10 30/10 30/10	0/0 20/0 10/0
11	Коррозионное воздействие на пластинку из меди при температуре 100 °C в течение 3 часов, баллы, не более	ASTM D130	1b	1a
12	Деэмульгирующая способность с дистиллированной водой (при температуре 54°C), минут, не более	ASTM D1401	30	17
13	Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	Не нормируется	871
14	Цвет, не более	ASTM D1500	2,0	0,5

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.87365/23 от 26.07.2023, действительна по 25.07.2026

Заключение:

Масло для направляющих станочного оборудования XIM SLIDE WAY 32 соответствует требованиям ТУ 19.20.29-020-56417025-2023.

Условия хранения и транспортировки:

Малоопасное вещество (при соблюдении требований безопасности). Хранение и транспортировка по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления.

Изготовитель: ООО «ГК ОКТЕН»

Дата выдачи паспорта: 04.09.2025



Руководитель ОКК

Инженер:

Евграфова Е.Г.

Карпенко И.И.